

**Zwischenkreisdrosseln (zweiphasig)
(6 A – 100 A)**

**Baureihe CNW 890
Type CNW 892 /..**

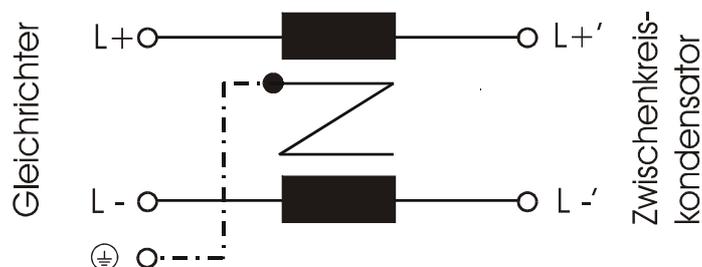
Anwendungen:

Für den Einbau in den Spannungszwischenkreis,
zur passiven Power-Factor-Correction (**PFC**) des
speisenden Netzes.



| | |
|--|---|
| gemäß/ conforming to/ selon DIN VDE 0550 | Prüfspannung / Test voltage / Tension d' essai 4000 V AC, 50Hz, 2 sec Wicklung zu Erde |
| Nennspannung /Rated voltage/ Tension nominale U = 400 - 800 V | Isolierstoffklasse T40/B |
| Schutzart / Protection/ Protection IP 00 | Bauform auf Fußwinkel stehend |

Schaltung • Circuit • circuit



Vorteile:

- Reduzierung der harmonischen Oberwellen (allg.: Power-Factor-Correction bezeichnet)
- Gute Isolierung durch zwei getrennte Wicklungen
- Für den Einbau in Geräte und Anlagen sehr gut geeignet
- Kompakte Bauform

REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

Brühler Strasse 100
D-42657 Solingen
Tel. 0049-(0) 2 12-88 04-0
Fax 0049-(0) 2 12-88 04-188
www.reo.de
email: main@reo.de

REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

Setzermann Division
Schuldhöfing Weg 7
D-84347 Pfarrkirchen
Tel. 0049-(0) 85 61-98 86-0
Fax 0049-(0) 85 61-52 10
www.reo.de
email: setzermann@reo.de

REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

IBK Division
Holzhausener Strasse 52
D-16866 Kyritz
Tel. 0049-(0) 3 39 71-4 85-0
Fax 0049-(0) 3 39 71-4 85-88
www.reo.de
email: ibk@reo.de

Technische Daten • Technical data • Données techniques

| Type | Nennspannung [V] | Nennstrom [A] | Nenn- induktivität [mH] | Größe |
|---------------|---------------------|------------------|-------------------------------|-------|
| CNW 892 / 6 | 400 - 800 | 6 | 11 | 010 |
| CNW 892 / 10 | | 10 | 6,4 | 010 |
| CNW 892 / 20 | | 20 | 3,2 | 013 |
| CNW 892 / 30 | | 30 | 2,3 | 010 |
| CNW 892 / 40 | | 40 | 1,6 | 013 |
| CNW 892 / 60 | | 60 | 1,1 | 016 |
| CNW 892 / 80 | | 80 | 0,8 | 013 |
| CNW 892 / 100 | | 100 | 0,65 | 016 |

| | | |
|---|--|--|
| <p>Diese Drosseln werden zusätzlich zwischen den Gleichrichter und den Zwischenkreiskondensator geschaltet. Hier erfüllt diese Induktivität ähnliche Aufgaben wie eine Netzdrossel vor dem Gleichrichter. Der Vorteil ist aber eine wesentlich kleinere Bauform. Dadurch ist der Eisen- und Kupferaufwand geringer und die Verlustleistung kleiner.</p> | | |
|---|--|--|

REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

Brühler Strasse 100
D-42657 Solingen
Tel. 0049-(0) 2 12-88 04-0
Fax 0049-(0) 2 12-88 04-188
www.reo.de
email: main@reo.de

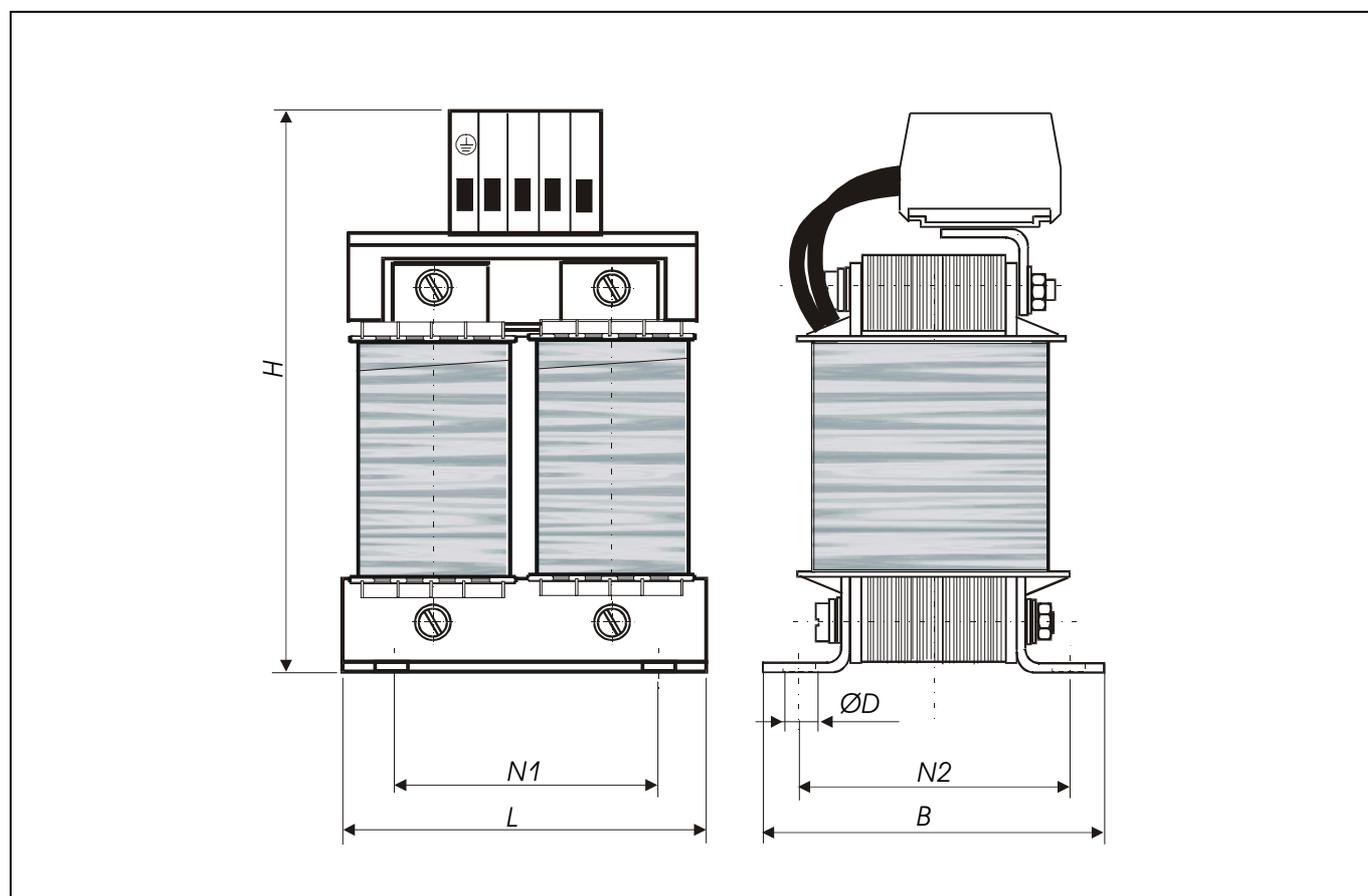
REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

Setzermann Division
Schuldhöfcher Weg 7
D-84347 Pfarrkirchen
Tel. 0049-(0) 85 61-98 86-0
Fax 0049-(0) 85 61-52 10
www.reo.de
email: setzermann@reo.de

REO INDUCTIVE COMPONENTS AG

IBK Division
Holzhausener Strasse 52
D-16866 Kyritz
Tel. 0049-(0) 3 39 71-4 85-0
Fax 0049-(0) 3 39 71-4 85-88
www.reo.de
email: ibk@reo.de

Maßbild • Dimension Drawing • Plan coté

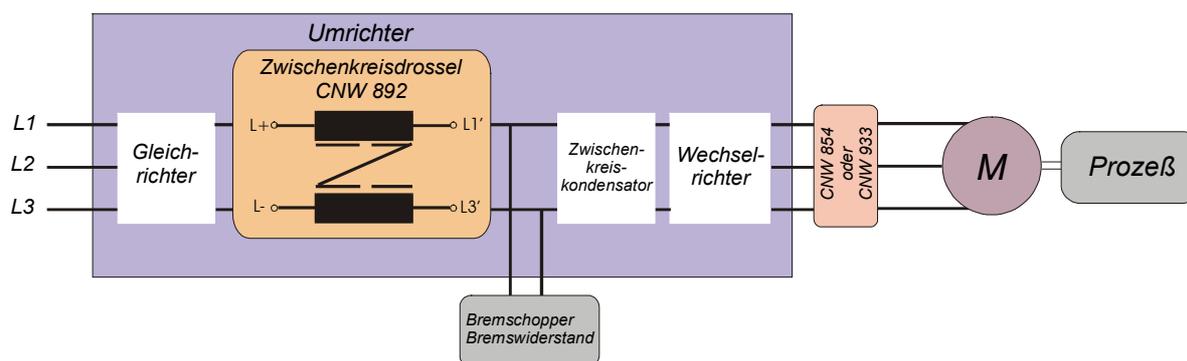


| Type | Masse CU [kg] | Abmessungen | | | | | | Masse [kg] | Klemmen Querschnitt [mm ²] |
|---------------|---------------------|-------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|---------------|--|
| | | L [mm] | B [mm] | H [mm] | N1 [mm] | N2 [mm] | ØD [mm] | | |
| CNW 892 / 6 | 0,20 | 62 | 43 | 105 | 38 | 32 | 3,6x7 | 0,7 | 1,5 |
| CNW 892 / 10 | 0,25 | 62 | 52 | 105 | 38 | 41 | 3,6x7 | 0,9 | 2,5 |
| CNW 892 / 20 | 0,50 | 80 | 63 | 160 | 50 | 49 | 4,8x9 | 1,7 | 4 |
| CNW 892 / 30 | 0,50 | 80 | 63 | 160 | 50 | 49 | 4,8x9 | 1,7 | 6 |
| CNW 892 / 40 | 0,87 | 100 | 67 | 190 | 63 | 50 | 6x10 | 2,4 | 10 |
| CNW 892 / 60 | 1,8 | 120 | 76 | 220 | 76 | 46 | 7x13 | 4,3 | 16 |
| CNW 892 / 80 | 1,9 | 120 | 86 | 220 | 76 | 56 | 7x13 | 5,2 | 16 |
| CNW 892 / 100 | 2,1 | 120 | 96 | 220 | 76 | 66 | 7x13 | 6,2 | 16 |

Zusätzliche Optionen auf Anfrage:

- Andere Nennströme
- liegende Ausführung
- diverse Anschlussvarianten wie z.B. Litzen oder Kabelschuhe

Zwischenkreisdrossel CNW 892



Diese Drosseln werden zusätzlich zwischen den Gleichrichter und den Zwischenkreiskondensator geschaltet. Hier erfüllt diese Induktivität ähnliche Aufgaben wie eine Netzdrossel vor dem Gleichrichter. Der Vorteil ist aber eine wesentlich kleinere Bauform. Dadurch ist der Eisen- und Kupferaufwand geringer und die Verlustleistung kleiner.

